



CNC - Lasern bis 8 m
CNC - Stanzen
CNC - Plasmaschneiden bis 12 m
CNC - Brennschneiden bis 12 m
CNC - Abkanten bis 8 m
CNC - Profilbiegen 3D
CNC - Dornbiegen 3D
NC - Rundbiegen
Schweißbaugruppen
Edelstahlbearbeitung
Aluminiumbearbeitung

CNC - Stanzen und Lasern

- CNC Abkantpressen:

8000 mm x 500 t. 1x
6500 mm x 200 t. 1x
4000 mm x 400 t. 1x
3500 mm x 175 t. 2x
3000 mm x 135 t. 2x
2000 mm x 85 t. 1x

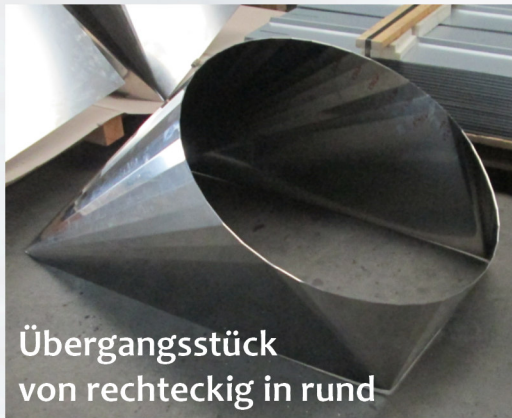
- Abkanten bis 50 mm

- Abkanten nach CAD-Daten und Zeichnungen

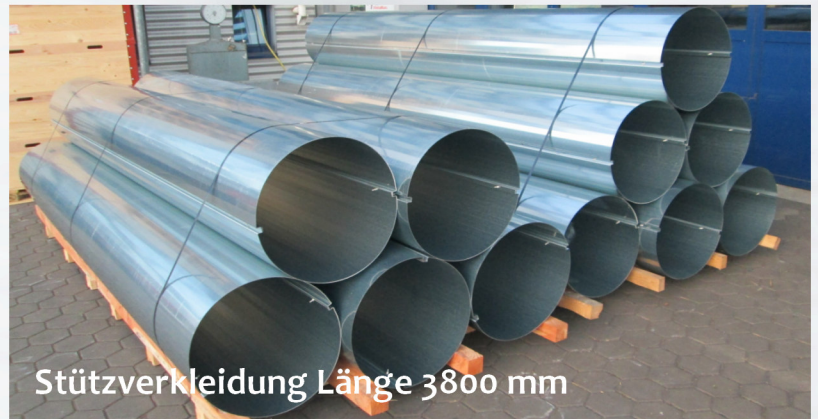
. Endbearbeitung der Bleche möglich

- Lagermaterial: S-235, S235 verzinkt, S-355, S-500, S-690, S-700
verschleißfester- und hitzebeständiger Stahl
1.4301, 1.4571, 1.4016, 1.4404, 1.4878
Al-MG1, Al-MG3, Al-99,5, Eloxiert und RAL 9016





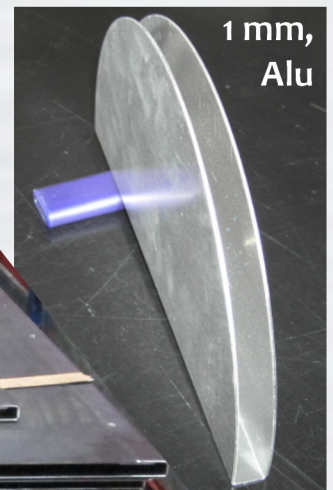
Übergangsstück
von rechteckig in rund



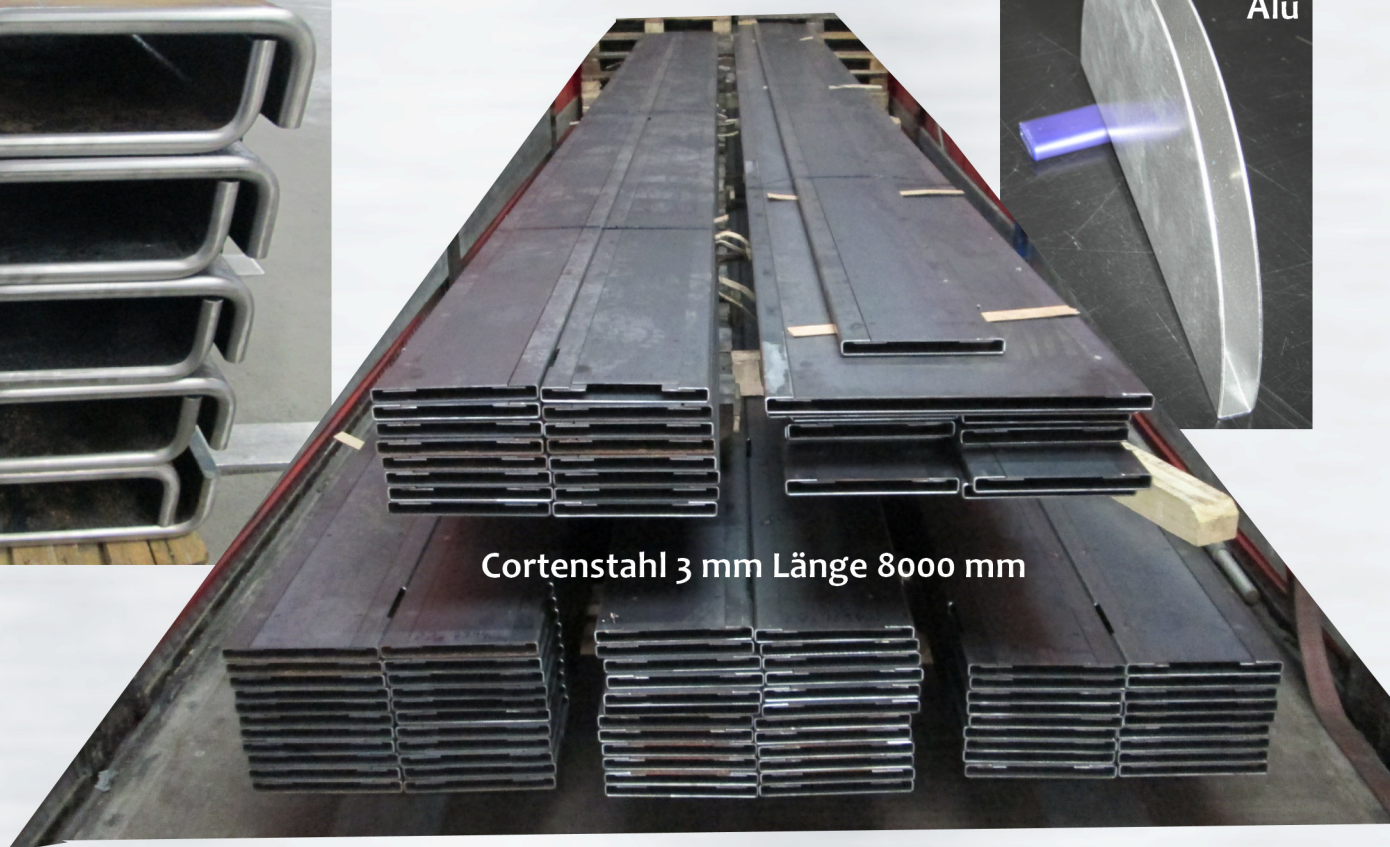
Stützverkleidung Länge 3800 mm



20 mm S355



1 mm,
Alu



Cortenstahl 3 mm Länge 8000 mm



8 mm, S355